

Общество с ограниченной ответственностью  
«Ярцевская фабрика»

ОКП 90 3200

Группа М-71

Утверждаю:

Генеральный директор

ООО «Ярцевская фабрика»



А.Л.Атосин

2013г.

# Нити полиамидные крученые

Технические условия

ТУ 9032-001-86020302-2014

Срок действия: с 01.11.2013 г.

Согласовано:

Директор

ООО «Компания КОНА»



С.В.Киреенко

« 2013г.

Владимирская обл.

г. Вязники

2013 г.

Настоящие технические условия распространяются на крученые полиамидные нити, предназначенные для изготовления изделий технического назначения и бытового потребления.

### **Технические требования.**

- 1.1. Полиамидные нити должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.
- 1.2. Однокруточные нити изготавливают из полиамидных нитей 187 текс ГОСТ 22693-98.
- 1.3. Нити должны иметь крутку в направлении, обратном направлению крутки одиночной нити.
- 1.4. Многокруточные нити изготавливают с направлением крутки ZS противоположном скручиванию одиночной нити.
- 1.5. По физико-механическим показателям нити должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

## Нити крученые полиамидные

Таблица 1.

Структура ниток, текс	Номинальная линейная плотность, текс	Группа пряжи в нитке	Разрывная нагрузка, кгс	Коэффициент вариации, % не более		Число кручений на 1 м
				по разрывной нагрузке %	по линейной плотности, %	
187x2	420 ± 20	ПА	15,1	11,5	4,5	250
187x4	900±50	ПА	30	11,5	4,5	175
187x6	1310±70	ПА	45	11,5	4,5	155

## Правила приемки.

- 2.1 Правила приемки – по ГОСТ 6611.0 со следующими дополнениями:
- а) проверку качества нитей в партии по порокам внешнего вида изготовитель проводит на 100% товара, потребитель- не менее чем на 10% товара. В партии допускается до 2,0 % товара включительно, не соответствующих по порокам внешнего вида требованиям настоящего стандарта. При превышении 2,0 % товара всю партию считают нестандартной.
  - б) каждая партия сопровождается документом, удостоверяющим ее качество.
- 2.2. Нормированная влажность нитей устанавливается от 5 до 7 %.

## Методы контроля.

- 3.1. Отбор проб – по ГОСТ 6611.0.
- 3.2. Определение линейной плотности – по ГОСТ 6611.1
- 3.3. Определение удельной разрывной нагрузки и удлинения нити при разрыве – по ГОСТ 6611.2.
- 3.4. Определение количества кручений- по ГОСТ 6611.3.
- 3.5. Определение плотности намотки нити- по ГОСТ 11307.
- 3.6. Определение влажности- по ГОСТ 6611.4.
- 3.7. Определение массы нити - по ГОСТ 8871.

## Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение товара.

- 4.1. Транспортирование и хранение товара – по ГОСТ 7000-80.
- 4.2. Нити, намотанные на бумажные шпули весом от 200 до 1500 гр. упаковываются в полиэтиленовые пакеты (пленку), а затем в мягкую тару (мешок).